

硬币滚压变形处理系统

型号：YD-CD02

面向中央银行及授权硬币处理机构的技术方案

本系统采用封闭式结构，用于对退出流通的硬币进行滚压变形处理，并对物料进出实施管理，记录各批次从投料到收集的处理过程。



图示为越都以往制造的设备，供外观与结构参考。硬币处理系统的具体配置以双方约定的项目技术要求为准。

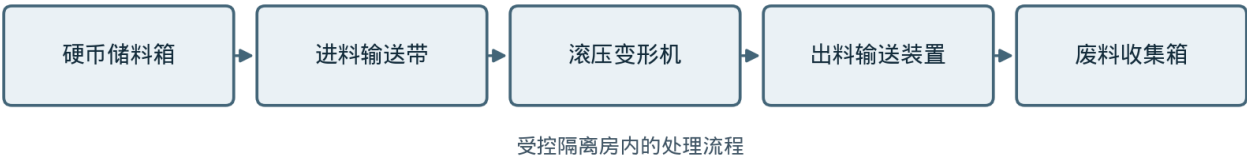
从投料到收集的全过程管理

硬币经储料箱和进料输送带进入滚压变形机，通过滚压施加压力，使硬币弯曲变形并破坏其表面形态。处理后的硬币由出料输送装置送入收集箱，称重后按规定程序移交。

型号	YD-CD02
处理能力	最高 100 kg/h
电源与功率	总装机功率 8 kW 380 V / 50 Hz
布置尺寸	4500 × 1500 × 1800 mm（长 × 宽 × 高）

实际产能取决于硬币材质、尺寸及进料条件。安装尺寸和所需变形效果按具体项目确认。

系统配置与作业流程



处理方式	通过滚压施加压力，使硬币弯曲变形并破坏其表面形态。
物料输送	硬币储料箱、进料输送带、滚压变形机、出料输送装置和废料收集箱。
功率与产能	总装机功率 8 kW；电源 380 V / 50 Hz；最高处理能力 100 kg/h。根据当地供电条件和拟处理的币种确认配置。
受控隔离房	布局图标注长 4500 mm、宽 1500 mm、高 1800 mm。安装时需预留检修和人员操作空间。
进出料管理	投料口及出料口采用钥匙管理，限制未经授权的操作。
视频监控	内部处理全过程采用视频监控。
重量记录	记录投料重量和出料重量，用于核对各批次的物料重量。
噪声与封闭防护	设计噪声要求为不超过 75 dB，隔离房用于防止粉尘外泄。噪声测量位置和设备运行工况在验收前由双方约定。

批次处理步骤

1. 登记批次、币种及投料重量。
2. 由授权人员开启投料口，将硬币投入储料箱。
3. 将硬币输送至滚压变形机进行处理。
4. 将处理后的物料输送至收集箱。
5. 记录出料重量，完成批次重量核对，经授权后移交物料。

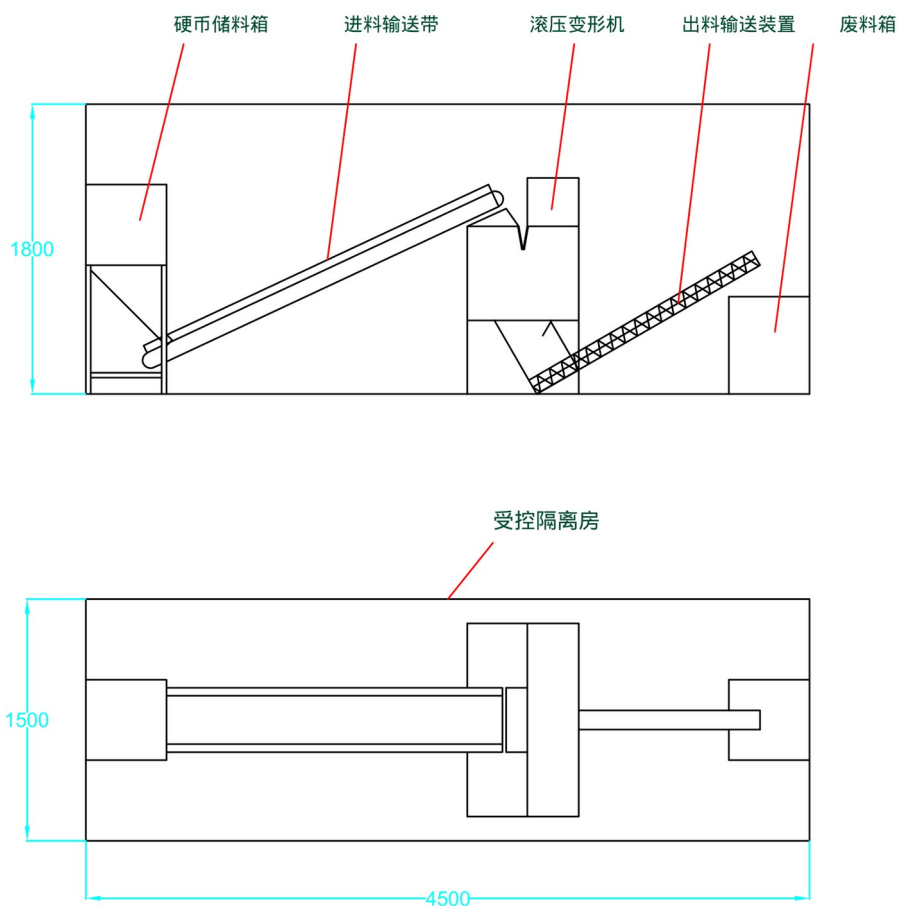
运行管理

明确钥匙保管责任、视频监控范围、录像保存要求、称重设备校准要求、批次重量核对的允许误差，以及设备内残留硬币的处理程序。设备防护、紧急停机、堵料清理、断电后恢复运行及检修空间等要求，在项目技术规格中明确。

系统布局图

设备布置及隔离房尺寸见下图。

YUEDU 硬币滚压变形系统布局图



图中尺寸单位为毫米。最终安装图将标明双方约定的操作及检修空间。

项目确认与验收

请提供硬币面额、材质、直径、厚度、代表性样币、日处理量、每日工作时长，以及处理后硬币应达到的变形要求。按双方约定的币种及配比开展测试，确认变形效果、连续运行时的处理能力和物料输送性能。

双方应约定防止硬币再次使用的验收标准，并明确是否要求硬币特征无法辨识、是否涉及防止硬币部件重新组装等具体要求。验收时核查人员出入及进出料管理、视频监控范围、批次重量核对、噪声水平及隔离房的粉尘防外泄效果。

隔离房、视频监控设备、称重仪表、电源适配及安装服务等是否包含在供货范围内，以项目报价中列明的内容为准。

越都以往制造的设备

以下照片展示越都以往制造设备的箱体设计、操作界面及检修结构，供外观与结构参考。本项目的硬币处理系统按双方约定的配置供货。



封闭式设备正面外观



另一款封闭式设备正面外观



设备外壳与操作区域



侧面检修门与箱体结构



设备顶部与侧面外观



进料口细节

联系 YUEDU Shredders 越都

邓浩 Johnny Deng | 总经理 Managing Director

上海越都科技有限公司

公司总部

上海市宝山城市工业园区

城银路 555 弄 12 号楼

国际业务咨询

电话：+86 159 0178 2779

WhatsApp / 微信 / Facebook / Telegram

电子邮箱：sales@yuedushredders.com

全球官网：www.yuedushredders.com

中文业务咨询

电话：138 1115 0898 (同微信)

电话：137 1700 3125 (同微信)

电话：188 1682 6112 (同微信)

电话：186 1697 5579

中文官网：www.91suizhiji.com

投诉电话

电话：159 0178 2779

联系业务团队



Johnny Deng



May Qiu



Xueqin Zhou



Vivi Deng



微信

