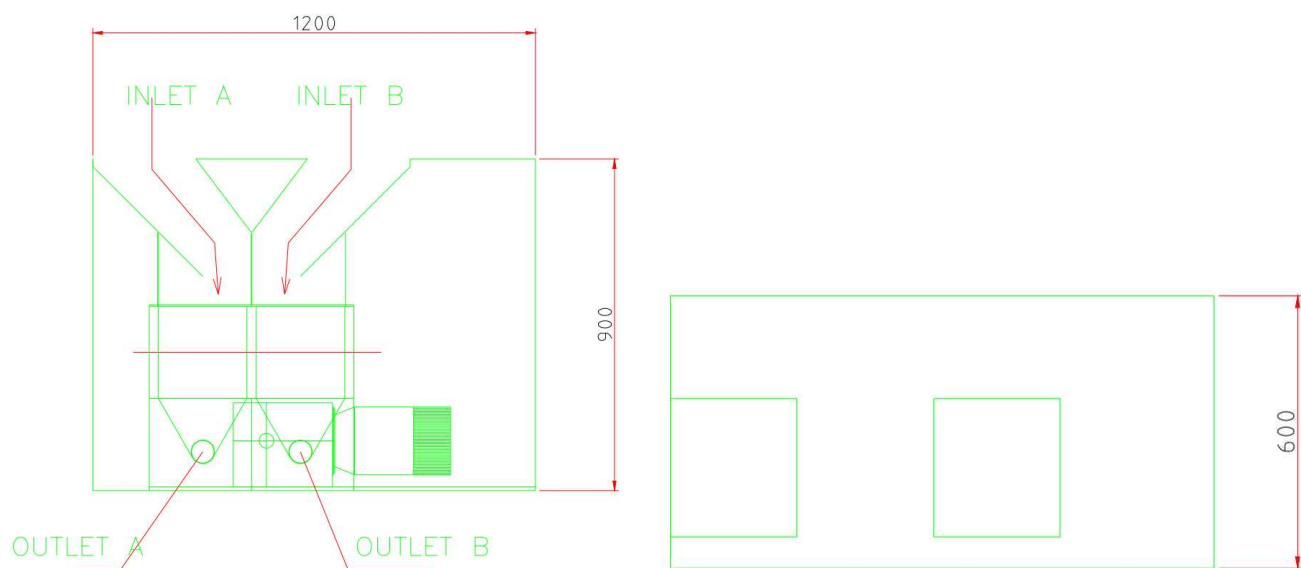


双通道电池极片定长切断预处理模块

产品定位：本设备为电池回收产线中的关键预处理模块，用于实现极片材料的尺寸控制与稳定输送。



一、应用背景

在电池回收过程中，分离后的正负极极片通常为长条或卷料状态。

直接进入后续工序会带来：

- 缠绕、堵料，影响连续运行
- 输送不稳定，降低效率
- 过粉碎，造成粉尘损失
- 材料混合，影响回收纯度

全球网站: <https://yuedushredders.com>

官方邮箱: yuedushredders@gmail.com

联系电话: +86 159 0178 2779

因此，需要增加一道定长切断与预处理工序。

二、解决方案

本设备为电池回收产线中的关键预处理模块，用于：

- 极片定长切断（40–50mm）
- 防缠绕、稳定输送
- 避免过粉碎，提高回收率

适用于正负极分离后的连续处理工况。

三、工作流程

分离设备

→ 双通道进料（正极 / 负极）

→ 定长切断

→ 双通道出料

→ 输送 → 后处理

四、核心特点

🌐 全球网站: <https://yuedushredders.com>

✉ 官方邮箱: yuedushredders@gmail.com

☎ 联系电话: +86 159 0178 2779

- 双通道独立处理，避免混料
- 低速剪切，不产生过粉碎
- 防缠绕结构，运行稳定
- 紧凑设计，便于整线集成
- 无铜 / 镍 / 锌接触结构，满足高纯要求
- 小功率驱动，能耗低

五、技术参数

项目	参数
设备类型	双通道极片切断模块
通道数量	2
进料尺寸	300 × 300 mm
出料尺寸	40–50 mm（可调）
电机功率	0.75 – 1.1 kW
减速机	K67
刀具材料	55SiCr
刀具配置	动刀 12 片 / 定刀 8 片
设备尺寸	按现场定制（参考宽度 ≤1270mm）

六、应用价值

- 提升前处理效率

🌐 全球网站: <https://yuedushredders.com>

✉ 官方邮箱: yuedushredders@gmail.com

☎ 联系电话: +86 159 0178 2779

- 防堵料，保障连续生产
 - 减少粉尘损失，提高回收收益
 - 提高材料纯度与回收价值
-

七、典型应用

- 锂电池回收产线
 - 电池极片预处理
 - 铜箔 / 铝箔切断
 - 薄膜及复合材料处理
-

八、客户案例

本类设备已广泛应用于新能源电池及材料处理领域，服务客户涵盖行业头部企业。

其中包括：

宁德时代（CATL） —— 全球领先的动力电池制造企业，在电池材料处理及回收环节对设备稳定性与纯度要求极高。

联系我们

邓浩 总经理

 电话: +86 159 0178 2779 (微信同号)

 邮箱: denghao8410@gmail.com

上海越都科技有限公司

 全球网站: <https://yuedushredders.com>

 官方邮箱: yuedushredders@gmail.com / sales@yuedushredders.com

 销售主管: +86 159 0178 2779 (微信同号)

 行政主管: +86 137 6138 5116

 总部热线: +86 21 519 000 20

 公司总部地址: 上海宝山市工业园城银路555号12号楼

关于我们

上海越都科技有限公司 是一家上海高新技术企业，专注于粉碎和销毁设备的研发制造。我们服务的行业涵盖政府机构、金融机构、军队部门、企业和回收行业等多个领域。

我们的产品包括办公和工业级碎纸机、硬盘销毁机、塑料破碎系统以及完全定制的销毁中心解决方案。从设计到交付，我们帮助客户实现高效、安全且合规的材料销毁。

我们的使命

我们长久专注于粉碎和销毁行业，持续为全球客户解决各种材料的保密销毁和处置回收难题。

 全球网站: <https://yuedushredders.com>

 官方邮箱: yuedushredders@gmail.com

 联系电话: +86 159 0178 2779