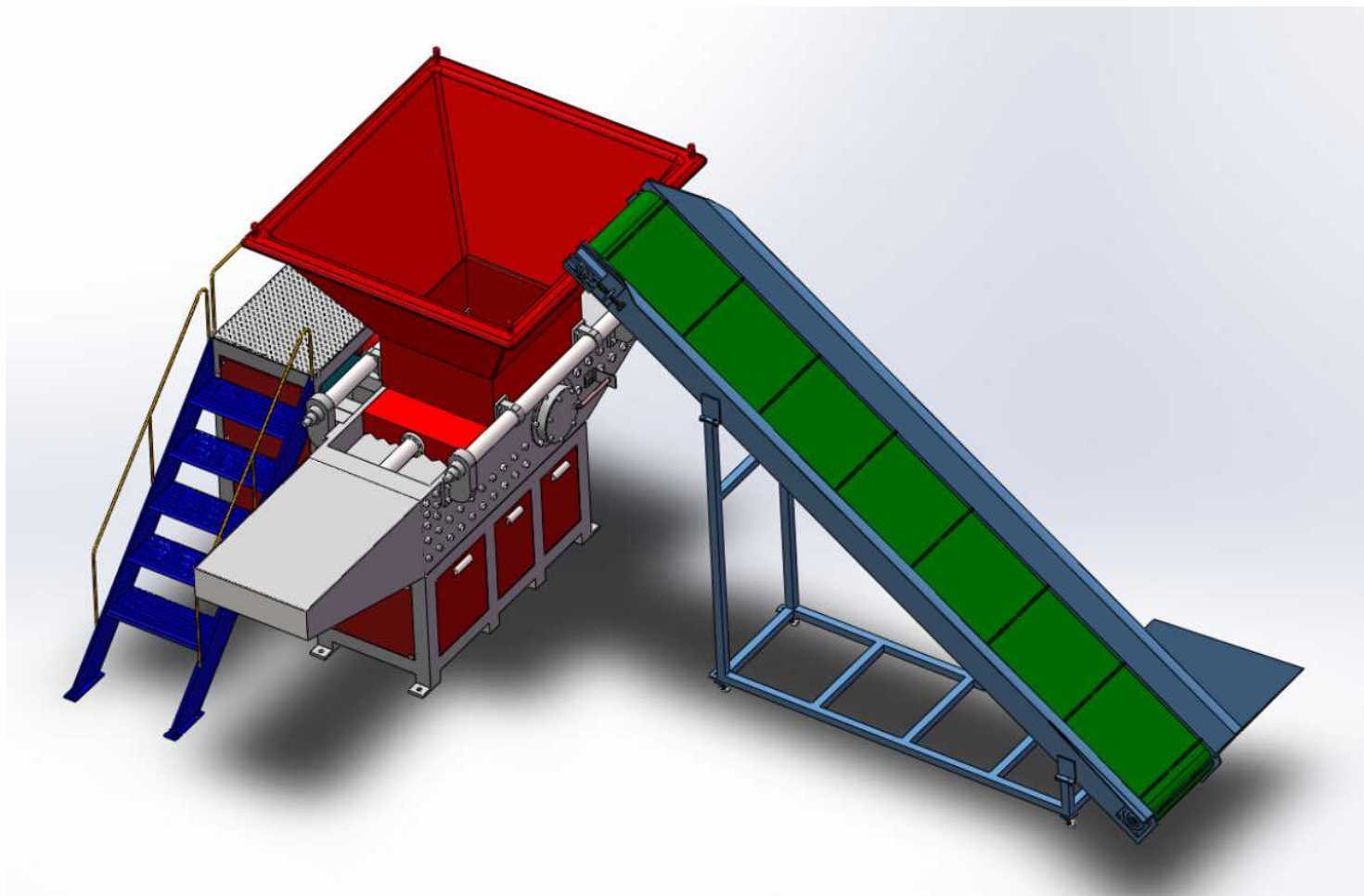


报废铝件破碎回收方案

YD-850 单轴撕碎机



I. 项目概况

YD-850 单轴撕碎机是专门为未加工的镁铝合金板和废铝外壳（8~10mm 厚，30~300g/件）的破碎、回收和保密销毁量身定制的工业解决方案。该生产线集成了对高端制造业供应链至关重要的四个核心功能：

- 自动变速材料进料
- 针对镁铝合金优化的高扭矩单轴切碎

🌐 全球网站: <https://yuedushredders.com>

✉ 官方邮箱: yuedushredders@gmail.com

☎ 联系电话: +86 159 0178 2779

- 通过可定制的筛网孔进行精确的粒度控制
- 完全保密的材料销毁，以防止知识产权泄漏

该系统专门用于解决苹果供应链运营中的双重挑战：

•加工高硬度、高韧性镁铝合金的技术挑战，包括频繁的刀片磨损、材料堵塞和不一致的切碎结果

•苹果公司强制要求严格的保密要求，要求完全、不可逆地销毁多余的制造材料（如 iPhone 框架和结构部件毛坯）

XB-850 具有 42CrMo 锻造主轴、进口 6542 高速钢叶片和高扭矩防爆电机系统，稳定输出 300kg/h（可根据材料特性调节），可定制 16~50mm 的成品尺寸。其全自动西门子 PLC 控制确保了一致、彻底的粉碎，只需最少的人工干预。

值得注意的是，自 2016 年以来，该模型已在苹果供应链中得到现场验证，此前苹果供应链高管在我们工厂使用实际生产的镁铝原材料进行了成功的现场粉碎测试。它已成为满足苹果公司在材料回收效率和制造业知识产权保护方面严格标准的值得信赖的解决方案。



II. 项目评估

1.1. 基本信息:

原料	外壳铝件 厚度：8~10mm 重量：30~300g/pc
工序	破碎
产量	300kg/h 根据物料特性合理浮动
机器颜色	浅灰 & 暗白
原料/成品图片	 (图片仅供参考)
厂房需求	地基，施工，土方工程和墙体工程施工； 供应起重机，叉式升降机等起重设备;安装材料和工具； 空间：（M* M* M）：5.1M（长）×6M（宽）×3.5M（高）；
电源电压	电源电压：3 相 380V 50Hz 电压容差：5%/- 5%； 频率：50HZ±2% 总功率：52.7KW
电线/水管/电缆/压缩空气/变压器	电线/电缆：从电源来控制这条生产线和所有电缆从控制柜到每台机器的机柜； 水供应：用于减速机与液压站冷却 压缩空气：用于设备料斗盖子开关移动, 水汽冷却 变压器：100kva

1.2 主要商业条款

项目名称	铝件破碎回收系统
价格	人民币 658000.00 元整（出厂含税价） 大写：陆拾伍万捌仟元整

🌐 全球网站: <https://yuedushredders.com>

✉ 官方邮箱: yuedushredders@gmail.com

☎ 联系电话: +86 159 0178 2779

付款方式	30%定金，70%全款提货
交期	40 个工作日
包装	PE 薄膜内包，外环气泡缠绕膜
保质期	12 个月
报价有效期	至 2026 年 6 月 30 日

III. 设备产能介绍

设备型号	适用产品	产量
YD-850	8~10mm 铝件、铝型材	最大产量：300KG/H（根据不同的物料和操作条件合理浮动）
成品尺寸	16~50mm（详细尺寸，根据要求通过定制筛网孔径控制）	

IV. 设备列表与报价

序号	名称	数量
1	YD-850 喂料输送机	1 台
2	YD-850 单轴撕碎机	1 台
3	YD-850 电气控制系统	1 套
4	操作说明书	1 本
5	电器原理图	1 份
6	合格证	1 份

V. 机器性能简述



YD-850 单轴撕碎机由电机、硬齿面减速机、旋转刀轴、动刀、定刀、机架、机座、箱体、油压缸、油泵、汽缸、工作平台等主要结构组成。

机架上装定刀，旋转刀轴上装有可卸式嵌入动刀，动刀数量根据不同的型号和旋转刀轴的大小而定，且动刀是一面四角可使用刀，用钝后拆下更换角度，直到四面用钝后再磨刀，由于是爪式动刀，旋转式切削，且定刀与动刀分别为进口高速钢材质，经热处理后硬度达 HRC60° 以上，并可根据物料特性调整刀具硬度，使用寿命长久、切削能力强、产能高。撕碎机工作时物料采用油缸推进，保证料仓内物料多角度全面撕碎。

电气系统采用微电脑 PLC 编程控制，全程自动化。调试完成后，操作员工只需按 F1 整机自动启动，F2 整机自动停止。节省劳动成本，同时确保操作环境安全。

VI. 详细技术参数

输送机型号	YD-850	备注
电机功率	2.2KW	变频控制
电机速度	2800rpm	
变频器品牌	ABB	
输送带宽度	600mm	
输送长度	6000mm	
隔板高度	12mm	
输送带固定	轴承压实	
输送带材质	不锈钢	SGS 304
支架材质	碳钢	
撕碎机型号	YD-850	备注
主轴直径	295mm	配备喷雾冷却系统
旋转刀轴直径	315mm	
刀轴有效长度	850mm	
主轴材质	42CrMo	
主轴加工	锻打--粗车--调质--精车--加工中心精加工	
动刀数量	39 把	材质: 6542 高速钢
刀具硬度	HRC 60 度	
刀轴转速	35rpm	
定刀数量	1 把	材质: 6542 高速钢
锁刀螺丝	M18*65mm	12.9 级

液压站功率	5.5KW	
液压行程	1050mm	
液压站电磁阀	配备密封接口	
油泵尺寸	$\phi 150 \times 1000\text{mm}$	
油泵罩壳	立式正方体结构	内置液压站
油泵内部推杆	反向螺丝设计	防止密封件掉落
液压站冷却方式	水循环冷却	
液压压力	6~12Mpa	常规 7Mpa
撕碎产量	300kg/h	
撕碎室尺寸	$1000^L \times 870^W\text{mm}$	
喂料口尺寸	$1480^L \times 1350^W\text{mm}$	
主电机功率	45KW	江苏大中/贝能
电机输出转速	960rpm	6 级电机
电机类型	防爆电机	
电机防护	过载保护+温控保护	
减速机品牌	国茂/通力	减速比 1:14
皮带轮	欧标	可调结构
轴承品牌	瓦房店	
轴承冷却	水循环冷却	
轴承加油	赠送液压加油器	
三角带	进口三角带	C 型
密封件	TTO	台湾
撕碎机前后挡板材质	#45 钢	
人工检修平台	四面栏杆	
栏杆高度	1100mm	

楼梯扶手	左右侧两面扶手	
机器总重	6000kg	
外形尺寸	4260 ^L ×2450 ^W ×2450 ^H mm	
电气控制系统	YD-850	
接触器	施耐德	
空气开关	施耐德	
电流表	奥托尼克斯	
文件显示器	西门子	
PLC	西门子	
其他电器元件	西门子、施耐德或同等标准品牌	
电气控制箱总重	88kg	
外形尺寸	1200 ^L ×600 ^W ×900 ^H mm	

VII. 新方案与正在使用的机型改进对比

序号	改进项目	原机型（YD-850 55KW）	新机型（YD-850 45KW 6级）	原因
1	撕碎机主轴	材质：40Cr	材质：42CrMo 高精度动平衡处理	1. 42CrMo属于超高强度钢材，无明显的回火脆性，调质处理后有较高的疲劳极限和多次抗冲击的能力。 2. 机器生产过程中，冲击力度较高，而且温度上升较快。 3. 40Cr在前期使用的抗冲击性需要提升。
2	撕碎机电机	品牌：江苏大中 功率：55KW，四级电机 转速：1480rpm 额定输出扭矩：350N.M 非防爆电机 配温控保护	品牌：江苏大中 功率：45KW，六级电机 转速：960rpm 扭矩力：430N.M 防爆电机 配温控保护	1. 此次物料块状较大、厚度较高，6级电机可以提供更高的扭矩。 2. 撕碎较厚的物料，运行过程中起热较快，6级电机可以实现转速的降低。 3. 撕碎过程中有部分粉尘，存在安全隐患，防爆电机有利于安全。 4. 6级电机有更好的
3	撕碎机转速	53rpm	35rpm	1. 转速降低撕碎过程中力度更大，撕碎

				负载低，利于机器的使用寿命的增加。 2. 转速降低可协助控制温度的上升。
4	撕碎机前后挡板	材质：A3钢板	材质：#45号钢	45号钢 具备更高的强度
5	撕碎机刀具	材质：DC53	材质：6542高速钢	1. 6542高速钢的强度与硬度接高于DC53 2. 使用过程中的磨损率会降低，节省使用成本。
6	撕碎机皮带轮	国标、浇筑件	欧标	利于装配和后期的维护，精度提升。
7	液压站电磁阀	开口式接口	密封式接口	撕碎过程中有铝粉，长久接触容易烧坏
8	油泵	原行程：780mm 罩壳：2mm铁板	新行程：1050mm 新罩壳：立式结构，更牢固，可供踩踏	1. 增加行程，机器运行中弹性空间更大，不易出现憋死、卡死现象。 2. 增加行程油泵的反向压力较小，可提升使用寿命。
9	液压站位置	外置	内置，固定与油泵罩壳内部	1. 方便运输，油管的安装、电路的安装 2. 内置后有效隔离粉尘，保护电气部分
10	人工检修平台、楼梯	平台两面栏杆 楼梯单面栏杆	平台四面栏杆 楼梯两面栏杆	新增栏杆有效控制安全隐患，机器料斗处于移动状态，栏杆隔离移动部分

11	轴承	冷却系统：无	冷却系统：配备循环水冷 配备液压加油器	1. 有效控制温度的上升、延长轴承使用寿命 2. 加油系统保证人工的后期维护方便
12	三角带	国产	进口	新三角带具备更强的韧性，更耐高温，可有效延长使用寿命，较少后期维护成本
13	电器控制系统	常规电箱	防爆电箱	撕碎过程中伴随高温与粉尘，防爆电器有效保障安全
14	输送带	输送速度：恒定速度 输送带：PVC加强板	输送速度：变频控制，自动调节 输送带：不锈钢	1. 变频控制，速度可调，如遇到大批量投料，机器可通过喂料速度实现自保护 2. 物料为铝材，对常规PVC皮带磨损比较严重，不锈钢皮带可有效延长使用寿命
15	机器总长	原机器：3400mm	现方案：4260mm	因液压行程的增加，机器的整体结构变化，保障破碎过程中的弹性空间。

联系我们

邓浩 总经理

 电话: +86 159 0178 2779 (微信同号)

 邮箱: denghao8410@gmail.com

上海越都科技有限公司

 全球网站: <https://yuedushredders.com>

 官方邮箱: yuedushredders@gmail.com / sales@yuedushredders.com

 销售主管: +86 159 0178 2779 (微信同号)

 行政主管: +86 137 6138 5116

 总部热线: +86 21 519 000 20

 公司总部地址: 上海宝山市工业园城银路555号12号楼

关于我们

上海越都科技有限公司 是一家上海高新技术企业，专注于粉碎和销毁设备的研发制造。我们服务的行业涵盖政府机构、金融机构、军队部门、企业和回收行业等多个领域。

我们的产品包括办公和工业级碎纸机、硬盘销毁机、塑料破碎系统以及完全定制的销毁中心解决方案。从设计到交付，我们帮助客户实现高效、安全且合规的材料销毁。

我们的使命

我们长久专注于粉碎和销毁行业，持续为全球客户解决各种材料的保密销毁和处置回收难题。

 全球网站: <https://yuedushredders.com>

 官方邮箱: yuedushredders@gmail.com

 联系电话: +86 159 0178 2779